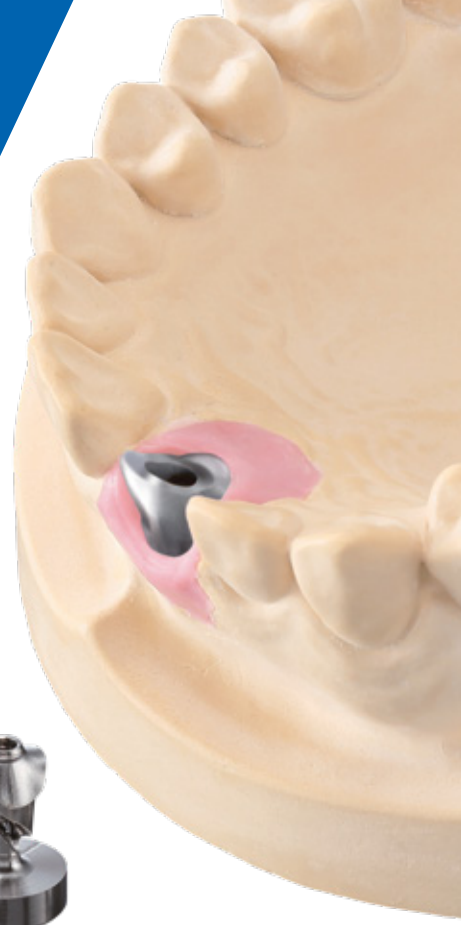




## **AK-1** DWX-42W için Dayanak Kiti

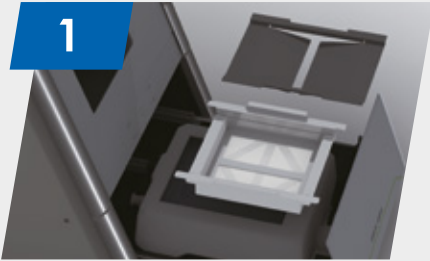


## Özel dayanakları kendi yerinizde üretin

Yüksek değerli, özel dayanaklar üretmek için tek yapmanız gereken AK-1 ek parçasını DWX-42W ünitesinin malzeme tutucusunun merkez pimine bağlamak. DGSHAPE' in yeni özel amaçlı freze kalemleri önceden frezelenmiş titanyum blokları kolaylıkla işleyebilir. Tek bir DWX-42W ünitesi çeşitli uygulamalara göre uyarlanabilir ve ticari karlılığınızı daha da öteye taşıyabilir.

### Önceden frezelenmiş titanyum blokları basit bir işlemlerle işleyin

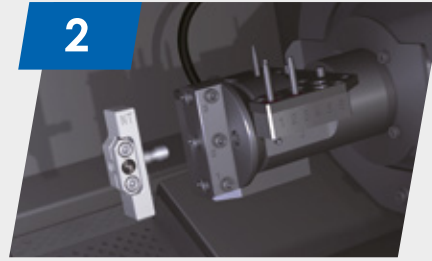
Özel dayanak işlemeye geçiş yaptığınızda, yalnızca filtreleme tablasını değiştirin ve AK-1 ek parçasını takın. CAM yazılımınız gerisini halleder.



1

#### **Tablayı değiştirin**

Normal tank tablasını AK-1 tank tablasıyla değiştirin.



2

#### **AK-1 ek parçasını bağlayın**

DWX-42W ünitesinin iş malzemesi tutucusuna dayanak ham metalinizin uygun ek parçasını bağlayın.



3

#### **Frezeleme yapın ve işlemi tamamlayın!**

Önceden frezelenmiş bloğu sabitleyin ve freze işlemine başlayın.

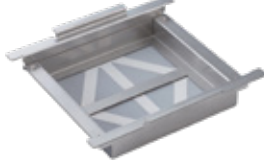


## Dayanak kiti bileşenleri

### AK-1

#### ● Özel amaçlı filtreye sahip tabla\*

Temizliği kolaylaştırmak için frezeleme atıklarını verimli bir şekilde toplar.



#### ● Tork ayarlı tornavida

Malzemeleri adaptöre uygun tork seviyesiyle sabitleyin



●Yedek filtre x 2 ●Altıgen anahtar x 1 ●Kılavuz

#### ● Üç tip özel amaçlı freze kalemi

NT Trading, Medentikave GeoMedi'den en çok tercih edilen önceden frezelenmiş blok imalatçılarıyla uyumlu yeni freze kalemleri.



#### ● Saklama tablası



### Ek parçalar (Ayrıca satılır)

#### AK-1-GE

Uyumluluk:  
GeoMedi  
Geo CMFit®  
serisi



#### AK-1-ME

Uyumluluk:  
MEDENTİKA  
PreFace® serisi



#### AK-1-NT

Uyumluluk:  
NT-Trading  
NT-PREFORM® serisi



\* Özel amaçlı filtrenin kullanılması gerekir. Filtreyi takmadan işlem yapmak DWX-42W ünitesinin zarar görmesine neden olabilir.

### Dayanakları frezelemek için gereken bileşenler



+

## AK-1

(Temel set)

+

## AK-1-GE AK-1-ME AK-1-NT

(Ek parçalar)

Tercih edilen dayanak markası

### Teknik Özellikler

Öge	İçeriği	
İlgili model	DWX-42W	
Desteklenen CAD	3Shape, exocad, Dental Wings*	
Desteklenen CAM	MillBox / CIMsystem*	
Ürün yapılandırması	AK-1 (Temel set)	Özel amaçlı filtreye sahip tabla, üç tip özel amaçlı freze kalemi, tork ayarlı tornavida, saklama tablası, altıgen anahtar, yedek filtreler, kılavuz
	AK-1-GE / ME / NT (ek parça)	3 tip malzeme ek parçası GE: GeoMedi; ME: MEDENTİKA; NT: NT-Trading
Üretim performansı	İşleme süresi	50-80 dakika / diş (Forma bağlıdır)
	Freze kalemi değiştirme süresi	ZTB-150D: 15 saat ZTB-100D: 3 saat ZTB-50D: 8 saat
Sarf malzemeleri	ZTB-150D / 100D / 50D	Özel amaçlı freze kalemleri R1,5mm (Φ3mm), R1,0mm (Φ2mm), R0,5mm (Φ1mm)

\*Bilgiler Mart 2020 tarihine göredir Lütfen son güncellemeler için yazılım üreticileriyle bağlantı kurun.